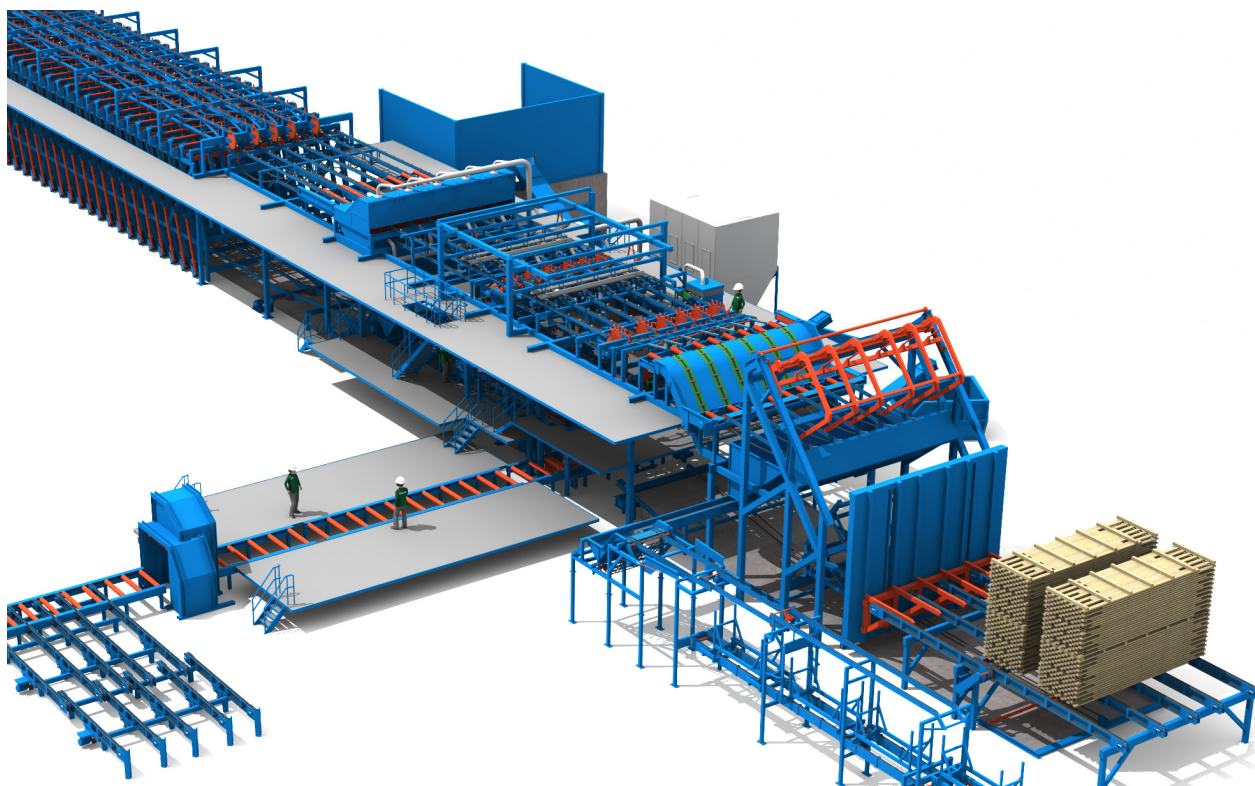




TEHNILISED ANDMED SAEMATERJALI SORTEERIMISLIINIDELE

- Materjalile mõõtudega 15 mm (minimaalne küljelaua paksus) kuni 100 mm (maksimaalne südamikmaterjali paksus), 60 mm (minimaalne küljelaua laius) kuni 280 mm (maksimaalne südamikmaterjali laius)
- Materjalile pikkustega 2,0 kuni 6,2 m, spetsiaalsed lahendused ka lühematele pikkustele (sõltuvalt sõlmest alates 1,2 m). Materjali liikumise kiirused liinidel, sõltuvalt sõlmest, kuni 160 tk/min
- Siemens protsessoril baseeruv, ning arvuti ekraanil visualiseeritud tööprotsessi juhtimine, koos erinevate raportitega liinil käsitletud materjalist
- Kaasaegsed mõõdiküsteemid, automaatse kvaliteedi hindamise süsteemi kasutamine liinidel
- Liini kandekonstruktsioonid ja hooldeplatvormide raamid on valmistatud tugevatest teraskonstruktsioonidest

LIINIDE STANDARDVARUSTUSSE KUULUB

- Lintkonveierid saematerjali transportimiseks liinile
- Saematerjali külgsuunas transportivad erinevatest juhikutest koosnevad konveierid, silekettidega (akumuleeruvad) või materjali kolade vahel hoidvad
- Saematerjali liikumise tasapinda muutvad lauaeraldajad, tehnilised lahendused vastavalt liini tootlikkusest ja materjali liigist
- Saematerjali pikkust korrigeeriv saag, moodulvastetega varustatud kappimisõlm, või spetsiaalne mitmete saeteradega trimmer-süsteem
- Saematerjali paketeerija – lahendused nii märja saematerjali kuivatilippidele pakkimiseks, kui ka kuiva (märja) materjali pakkimiseks transpordipakki
- Konveierid saematerjalipakkide transportimiseks külgsuunas (ketijuhikutest koosnev konveier) ja pikisuunas (rullkonveierid)
- Koopereeruvad lahendused lint- ja kraapkonveieritega (jääkide ja prahi kokku kogumiseks ja transportimiseks), hakkurite, pakisidujate, ning pneumotranspordiga (tolmu äratõmme liinilt)
- Liini automatiseerimine



Lahendused sõltuvalt liinide tootlikkusest:

- lihtsamad liinid käsitsi saematerjali sorteerimise võimalustega – tootlikkus kuni 50 000 m³ käsitletud saematerjali aastas ühe vahetuse kohta;
- keerulisemad liinid horisontaalsete ja vertikaalsete sorteerimistaskutega lahendused, tootlikkustele kuni 120 000 m³ käsitletud saematerjali aastas ühe vahetuse kohta.

NÄITEID HEKOTEKI POOLT TARNITUD SAEMATERJALI SORTEERIMISE LIINIDEST

Eestis:

Stora Enso Imavere ja Näpi Saeveskid
Tapa Mill
Vara Saeveski
Viiratsi Saeveski

Lätis:

Kurekss (Ventspils)

Saksamaal:

Robeta Holz (Milmersdorf)

Tansaania:

Sao Hill Saeveski

Uruguais:

Tigoral (Tacuarembó)

Valgevenes:

FLLC Swoods Export (Borisov)

Venemaal:

Boguchanski LPK, DOK Enisei (Krasnojarski krai)
JantallLes (Irkutski oblast)
Lesozavod 25 (Maimaksa ja Tsiglomeni Saeveskid, Arhangelsk), liinid märja ja kuiva saematerjali sorteerimiseks
Lesplitinvest (Leningradi oblast)
Onega LDK, Ustjanski LPK, LPK Sever (Arhangelski oblast)
Sudoma Saeveski (Pihkva oblast)

Hekotek AS

Põrguvälja tee 9
Jüri, Rae vald
75306 Harjumaa

Tel: +372 605 1450
hekotek@hekotek.ee



KOOSTÖÖS ON EDU VÕTI!

MEIE EESMÄRK – MEIE KLIENTIDE EDUKUS

Hekoteki tehnilised lahendused kindlustavad maksimaalselt efektiivse tooraine kasutamise. Me näeme parimate tulemuste saavutamise garantiina tihedat ja konstruktiivset koostööd nii meie klientide kui allhankijatega.