ЛИНИИ ОКОРКИ И ДРОБЛЕНИЯ СЫРЬЯ

Линии предназначены прежде всего для окорки топливной и низкокачественной древесины – балансов, значительно искривленных, крупных и т.п. бревен, неприемлемых для механической деревообработки. Такая древесина в процессе производства будет перерабатываться в щепу.

ОПЫТ НЕКОТЕК – ФАКТЫ И ЦИФРЫ

БОЛЕЕ 10 ЗАВОДОВ | применяют нашу технологию в процессе выпуска топливных гранул

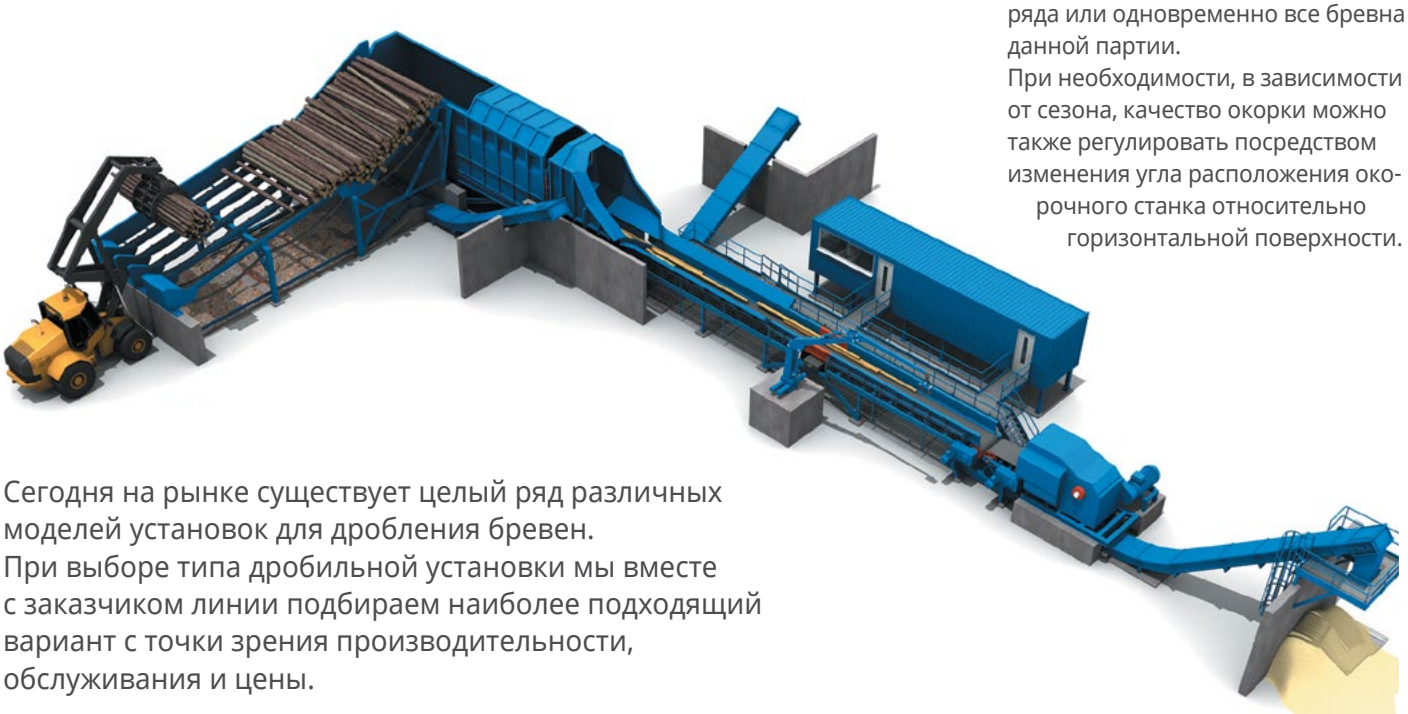
10 ЛЕТ | опыт производства линий окорки и дробления низкосортной древесины

5 СТРАН | география поставок линий Hekotek для окорки и дробления

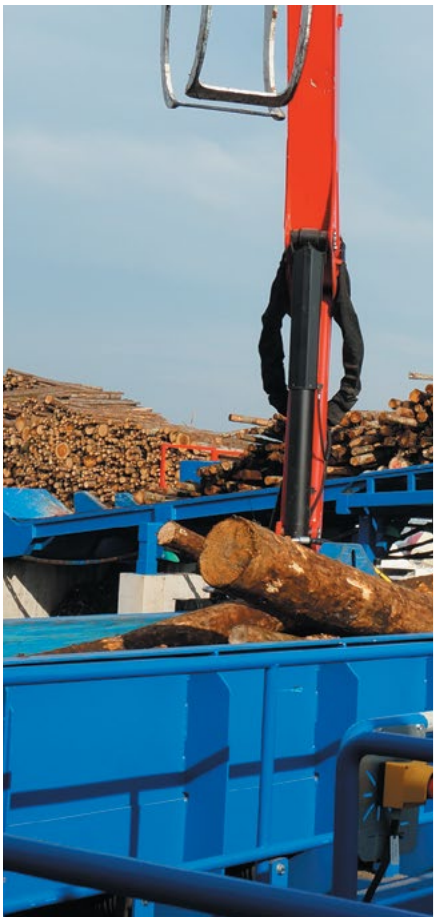
110 М³ БРЕВЕН | производительность в час линий Hekotek для окорки и дробления древесины

ТЕХНОЛОГИЯ

- В основе конструкции окорочного станка – вращающиеся роторы с насадками-резцами, под станком расположен конвейер удаления коры.
- Бревна разного диаметра подаются в окорочный станок сверху при помощи стола подачи, широко используемого на лесозаводах. Подача бревен может выполняться и при помощи манипулятора или погрузчика, однако, в таких случаях довольно сложно достичь постоянной высокой производительности.
- Роторы станка, вращаясь в одном направлении, толкают бревна сверху вниз, за счет чего происходит постоянное вращение всех бревен загруженной партии. Так, за счет трения бревен друг о друга и их соприкосновения с окорочными роторами и происходит окорка. Отделенная кора поступает на конвейер для коры.
- С торца станка установлен гидравлически опускаемый щит. Регулировка уровня положения щита позволяет в процессе окорки контролировать время нахождения бревен в станке и выпускать постепенно только обработанные бревна верхнего ряда или одновременно все бревна данной партии.
  При необходимости, в зависимости от сезона, качество окорки можно также регулировать посредством изменения угла расположения окорочного станка относительно горизонтальной поверхности.



Сегодня на рынке существует целый ряд различных моделей установок для дробления бревен.
При выборе типа дробильной установки мы вместе с заказчиком линии подбираем наиболее подходящий вариант с точки зрения производительности, обслуживания и цены.



РОТОРНАЯ ОКОРКА – РЕШЕНИЕ ДЛЯ ГРАНУЛЬНЫХ ЗАВОДОВ

- Данное решение подходит для современных гранульных заводов, где окорка и дробление сырья – недорогие, но эффективные – позволяют производителям гранул выполнять одно из основных требований – гранулы должны быть недорогим, но качественным топливом.
- На линиях, спроектированных и изготовленных Hekotek, сегодня в постоянном режиме работают многие передовые производители гранул в Европе.
- Удаленная поддержка системы автоматики наших линий.
- Основной инструмент окорочного станка – роторы с насадками-резцами, которые хоть и являются очень прочными, все же подлежат определенному истиранию, и поэтому требуют обслуживания – нечасто, примерно раз в год, их необходимо восстанавливать. Восстановление заключается в приваривании твердосплавных напаек.
- Большинство запасных частей на изготовленные нами линии имеются в наличии на нашем складе.

Поставки Hekotek
в странах мира:

ВМЕСТЕ МЫ СИЛЬНЕЕ

Технические решения Hekotek обеспечивают максимально эффективную переработку сырья. Мы гарантируем достижение наилучших результатов благодаря тесной совместной работе с клиентами и поставщиками.

AS HEKOTEK
Эстония
+372 605 1450
hekotek@hekotek.ee

WWW.HEKOTEK.COM