

Комплексные решения, основанные на опыте и знаниях в области конвейерных систем, аспирации и производства тепловой энергии. Мы предлагаем проектирование модульных решений под ключ с учетом возможности дальнейшего развития предприятия.

В качестве сырья для производства древесных гранул используются опилки естественной влажности.

Возможны также специальные технические решения (с применением рубительных машин), предназначенные для других видов сырья (щепы, отходы обработки пиломатериалов, круглый лес).



#### ОБЩИЕ ДАННЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

- Топочная камера (теплогенератор) для производства тепловой энергии, необходимой для сушки опилка (~4 МВт), позволяет использовать в качестве сжигаемого топлива как кору, так и древесную щепу. Рекомендуемая теплотворная способность используемого топлива – не менее 10 МДж/кг, влажность – до 55%
- Производительность одного сушильного барабана для сушки опилка – до 3,5-5,0 тонн в час сухой фракции материала, где доля фракций размером 10×2×0,7 мм составляет до 90%, начальная влажность опилка – до 60%
- Конечная влажность выходящего из барабана опилка (при выполнении вышеуказанных условий) – 8-12%
- Производительность одного пресса-гранулятора составляет 3,5-4,5 тонн готовых древесных гранул в час с конечной влажностью 8-10%
- Помимо барабанных сушилок, мы поставляем сушилки ленточного типа

#### В СТАНДАРТНУЮ КОМПЛЕКТАЦИЮ ЗАВОДА ВХОДИТ

- Системы подачи сыпучих материалов с движущимся полом («живое дно») – для подачи коры, сырого и сухого опилка
- Шнековые, ленточные или скребковые конвейеры для транспортировки сыпучих материалов между различными узлами
- Оборудование ведущих мировых производителей для подготовки опилка к прессованию, для прессования гранул, их охлаждения и продавливания через матрицу
- Различные решения для складирования (силосы, складские ангары) и упаковки гранул (мелкая расфасовка, мягкие контейнеры типа Big-Bag)
- Системы фильтрации с аспирационным трубопроводом для сбора древесной пыли и опилка
- Управление на базе контроллера Siemens, с визуализацией процесса на мониторе оператора
- Несущие конструкции линий и рам обслуживающих платформ изготовлены из прочной стали



#### ПРИМЕРЫ ПОСТАВОК ГРАНУЛЬНЫХ ЗАВОДОВ И СИСТЕМ ПОДАЧИ «ЖИВОЕ ДНО»

##### Россия:

Архангельский ЛДК 3 (Архангельск) – производительность 90 000 т/год  
ДОК Енисей (Красноярск) – производительность 70 000 т/год  
ЛДК Игирма (Иркутская обл.) – производительность 100 000 т/год  
Лесозавод 25 (Архангельск) – производительность 70 000 т/год  
Лесресурс (Иркутская обл.) – производительность 30 000 т/год  
ЛПК Север (Архангельская обл.) – производительность 60 000 т/год  
Новоенисейский ЛХК (Красноярский край) – производительность 60 000 т/год  
Stora Enso Импилахти (Карелия) – производительность 25 000 т/год  
ТСЛК (Иркутская обл.) – производительность 70 000 т/год  
Русфорест Магистральный (Иркутская обл.) – производительность 30 000 т/год

##### Эстония:

Ardor – производительность 60 000 т/год  
Palmako – производительность 30 000 т/год  
Purutuli – производительность 90 000 т/год  
Stora Enso Imavere Sawmill – производительность 100 000 т/год  
Warmeston – производительность 60 000 т/год

##### Беларусь:

VMG Borisov – производительность 30 000 + 30 000 т/год

##### Латвия:

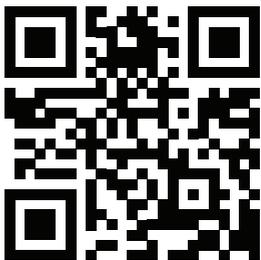
Pettes 4 Energia – производительность 120 000 т/год

##### Швеция:

Stora Enso Gruvön Sawmill – производительность 100 000 т/год  
Uddevalle – производительность 90 000 т/год

**Hekotek AS**  
Эстония  
Тел. +372 605 1450  
hekotek@hekotek.ee

**ООО «Сорб»**  
г. Санкт-Петербург  
Тел. +7 812 327 3655  
sorb@sorb-spb.ru  
www.sorb-spb.ru



## ВМЕСТЕ МЫ СИЛЬНЕЕ

### УСПЕХ НАШИХ КЛИЕНТОВ – НАША ОСНОВНАЯ ЦЕЛЬ

Технические решения Hekotek обеспечивают максимально эффективную переработку сырья. Мы гарантируем достижение наилучших результатов благодаря тесной совместной работе с клиентами и поставщиками.